



Weltweit wichtigstes Technologieereignis

HANNOVER MESSE 2015

Vom 13. bis 17. April 2015 ist es wieder so weit: Rund 6.000 Aussteller präsentieren auf der HANNOVER MESSE die maßgebenden Themen wie zum Beispiel Industrielle Automation, Energietechnologien, Zulieferung für die verarbeitende Industrie, industrielle Software und Dienstleistungen, Mikro- und Nanotechnologie, Forschung und Entwicklung.

Die gesamte Palette für die kosteneffektive Bearbeitung von CFK



Selbstverständlich ist auch Hufschmied dabei. In diesem Jahr haben wir uns mit neun anderen Mitgliedern des Carbon Composites e.V. sowie dem MAI Carbon und Ceramic Composites für den Gemeinschaftsstand E46 in Halle 6 angemeldet.

„Die Unternehmen des Maschinen- und Anlagenbaus haben mittlerweile die Vorteile von Hochleistungs-Faserverbundanwendungen für sich entdeckt“, so Dr. Thomas Heber, Geschäftsführer der Regionalabteilung CC Ost des CCeV: „Unsere

Mitglieder finden sich auf der Hannover Messe inmitten von potentiellen Kunden und kommen deshalb gerne auf den Gemeinschaftsstand des CCeV.“

Schwerpunkt in dieser Halle ist der Leichtbau in allen Facetten. Und bildet damit das richtige Umfeld für den CCeV und Hufschmied. Denn dem CCeV und uns kommt es darauf an, deutlich zu machen, dass es bei den neuen Werkstoffen nicht nur um eine Substitution von Metallen geht, sondern dass mit deren Einsatz neue Möglichkeiten im Design und der industriellen Fertigung zur Verfügung stehen. Deshalb haben wir uns entschieden, unsere Werkzeugkompetenz zum Thema CFK auf diesem Gemeinschaftsstand darzustellen.

Was also ist von Hufschmied auf der Messe zu erwarten? Ein Highlight wird die Vorstellung der neuen Werkzeuggeneration T-Rex für die Zerspanung von CFK-Strukturbauteilen auf Thermoplastbasis sein. Das Besondere dabei: Die T-Rex Werkzeuge vereinen mit ihrer variablen Schnittgeometrie die Vorteile einer Routergeometrie mit der delaminationsfreien Beschnittqualität eines Kompressionswerkzeugs. Daraus ergibt sich eine hohe Abrasionsbeständigkeit, gepaart mit einer langen Standzeit. Und durch den Wegfall eines Prozessschrittes ein extremer Tempogewinn bei der Kantenbearbeitung in nachbearbeitungsfreier Qualität. Bereits dafür gewonnene Kunden rechnen mit einer Kosteneinsparung in der Größenordnung von 40 Prozent.

Immer dabei und auf jeder Messe zu haben: Unser gesamtes Know-how für die kosteneffektive Bearbeitung von CFK und aller anderen neuen Werkstoffe. Wir erläutern im Detail, wie Sie mit den prozessoptimierten Produktionslösungen von Hufschmied Ihre Fertigung noch produktiver machen und im Markt mit nachbearbeitungsfreier Qualität überzeugen können.

Ein Schwerpunktthema wird auch das Bohren von CFK sein. Hier gibt es bedeutende technologische Fortschritte zu berichten, die wir am Beispiel eines Referenzkunden gerne erläutern. Denn mit unseren neuen, kombinierten Bohr-Fräswerkzeugen, die wir auf der Fakuma erstmals vorgestellt haben, sind erhebliche Produktivitätssteigerungen durch extrem kurze Bearbeitungszeiten möglich.

Am Stand werden unser Engineering-Team und unsere Key Accounter zu wesentlichen Fragen und Bearbeitungsaufgaben rund um das Thema CFK kompetent Rede und Antwort stehen. Ein wichtiges Projekt in diesem Zusammenhang: Das Engagement von Hufschmied bei der



Serienfertigung des BMW i3 und i8. Gerne berichten wir hier von unseren Erfahrungen und im Serienprozess gewonnenen Erkenntnissen.

Besuchen Sie uns in Hannover auf dem Gemeinschaftsstand des CCeV, wir freuen uns auf Ihr Interesse.

Bildquelle BMW i8: BMW - Pressecenter www.press.bmwgroup-sport.com



*Dip. Ing. Ralph R. Hufschmied
Geschäftsführer der Hufschmied
Zerspanungssysteme GmbH
in Bobingen bei Augsburg*